

Z



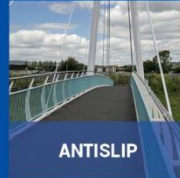
FOOD



HEALTH &amp; CARE



ZWEMBAD



ANTISLIP



TM-Nummer: 649  
 Revisiedatum: 08-08-2018  
 Versie: 04

## EP PRIMER WV

WATERVERDUNBARE ROESTWERENDE EPOXY HECHTPRIMER VOOR ONTROESTE STALEN ONDERGRONDEN, SANDWICH PANELEN EN (PREFAB) BETON.

Nylo EP Primer WV is ontwikkeld als roestwerende hechtprimer op o.a. sandwich panelen, damwandprofielen en staalconstructies maar is ook uitstekend toepasbaar als hechtprimer of prefab betonnen ondergronden en weinig zuigendekunststof versterkte stucwerklagen, kunststof, (geglazuurde) tegels, hout, trespas etc. Door de indringende eigenschappen van het epoxy bindmiddel is Nylo EP Primer WV tevens uitstekend in te zetten als hechtgrondlak op dicht gevulde- of prefab betonnen ondergronden zoals prefab betonnen trappen.

- Eenvoudig verwerkbaar
- Goede hechting op moeilijke ondergronden
- Geringe geurbelasting
- Uitstekend roestwerend
- Zoutsproeitest > 100 uur
- Overschilderbaar met alle Nylo systemen

### BASIS

Waterverdunbare epoxyhars

### KLEUR

standaard kleuren; Wit en donker grijs.

### DICHTHEID 20 GRADEN °C

1,41 kg/dm<sup>3</sup> (gemengde vorm)

### LAAGDIKTE

droog 40µm (nat 90-95 µm)

### DROOGTIJD

bij 20 °C en een RV van 50%

Stofdroog: na ca. 1.5 uur

Kleefvrij: na ca. 5 uur

Overschilderbaar: na ca. 16 uur.

### POTLIFE (20 °C)

Ca. 2 uur (daarna niet meer gebruiken)

NB: Het einde van de 'potlife' is optisch niet herkenbaar. Het overschrijden ervan leidt tot verandering van kleur en glansgraad en vermindering van hechting op de ondergrond.

### GLANSGRAAD

Mat (< 15GU) na volledige uitharding

### VASTESTOFGEHALTE

61 gew%

### THEORETISCH RENDEMENT

ca. 7-8 m<sup>2</sup> per kg bij 40 µm droge laagdikte. (afhankelijk van de indringing in de ondergrond)

### HOUDBAARHEID

In gesloten originele en ongeopende verpakking en een temperatuur tussen de 5 - 30 °C, tenminste 12 maanden. Tegen vorst beschermen.

### VERPAKKINGEN

Component A - 85,5 gram

Component B - 14,5 gram

Component A+B = set 1 kg

Component A - 427,5 gram

Component B - 72,5 gram

Component A+B = set 5 kg

### MENGVERHOUDING

85,50 gewicht delen A component (81 volume delen)

14,50 gewicht delen B component (19 volume delen)

### MENGINSTRUCTIE

Voorafgaand aan het mengen van de beide componenten dient component A goed mechanisch te worden opgeroerd totdat alle pigment homogeen verdeeld is. Component B aan component A toevoegen en gedurende ca 3 minuten intensief mechanisch mengen tot een homogeen mengsel is ontstaan. Mengsel gedurende 20 minuten onaangeroerd laten (inductietijd) en vervolgens overgieten in een schone mengkuip en nogmaals kort mengen om zeker te zijn van een volledige menging van al het materiaal. Te lange of te snelle menging vermijden om luchtinsluiting te minimaliseren.

### MENGGEREEDSCHAP

Gebruik een elektrische menger met een mengkorf.

Toerental ca 300 - 400 rpm.

### VERWERKING

Voor gebruik goed roeren volgens bijgaande menginstructies.

### Kwast/roller:

Nylo EP Coat WV is uitstekend te verwerken met kwast of roller. Bij voorkeur een kwast gebruiken welke geschikt is voor waterverdunbare verven. Rollen gaat het beste met een roller met een dikke 2-componenten nylon vacht.

### Spuit applicatie:

Nylo EP Primer WV is ook uitstekend te verspuiten met een Airless installatie

Een afwerking zonder aanzetten wordt bereikt als gedurende de verwerking steeds "nat in nat" aangesloten wordt gewerkt.

*Voor waterverdunbare producten in het algemeen geldt dat deze relatief snel aandrogen. Hoge temperaturen of flinke luchtverplaatsing (Heather of tocht) versneld het aanzetproces aanzienlijk en kan aanleiding geven tot "baanvorming" of "aanzetten". Daarnaast dient een waterverdubaar product altijd "ruim" opgezet te worden om de maximale vloeijing te bevorderen. Tijdens het drogen en uitharden voor goede en voldoende ventilatie zorgen.*

### VERDUNNING

**kwast, roller:** niet verdunnen

**Airless:** niet verdunnen  
- filter geel  
- spuitdruk: 160-180 bar  
- nozzle: 1/1300 inch – 40 °C

### REINIGINGSVERDUNNING

Direct na gebruik met warm water.

### ONDERGRONDKWALITEIT

De ondergrond mag geen losse of zwakke delen bevatten.  
Minimale drukvastheid ondergrond; 25 N/mm<sup>2</sup>.  
Minimale hechtsterkte ondergrond; 1,5 N/mm<sup>2</sup>.

### VERWERKINGSTEMPERATUUR

Ondergrondtemp.: min. + 10 en max. +30 °C  
Omgevingtemp.: min. + 10 en max. +30 °C

### VERWARMING

Als verwarming noodzakelijk is, dan alleen gebruik maken van elektrische warme lucht ventilatorsystemen. Verwarming systemen op gas, diesel, petroleum of andere fossiele brandstoffen veroorzaken grote hoeveelheden CO<sub>2</sub> en H<sub>2</sub>O (waterdamp) wat de afwerking negatief kan beïnvloeden.

### VOCHTGEHALTEN

Ondergrond mag niet meer als 4% vocht bevatten.  
In geval van gipsgebonden ondergronden maximaal 1%  
Relatieve luchtvochtigheid maximaal 85% RLV.

Let op voor condensvorming! De temperatuur van de ondergrond en het niet uitgehard materiaal dient tenminste 3 °C boven het dauwpunt te liggen.

### ONDERGROND VOORBEHANDELING

De ondergrond dient schoon, droog, vetvrij en draagkrachtig te zijn. Bij twijfel over de hechting dient dit te allen tijde voorafgaand proefondervindelijk te worden vastgesteld.

### Staal:

Bestaande onbehandelde stalen ondergrond ontdoen van roest/oxide en grondig mechanisch opruwen en ontvetten. Roest en walshuid dienen verwijderd te worden d.m.v. stralen (reinigingsgraad SA 2,5) Daar waar geen stralen mogelijk is, hand ontroesten d.m.v. roterende schuurborstels, schuurschijven, roestborstels tot reinigingsgraad St. 3. Vervolgens goed ontvetten.

Nieuwe stalen ondergrond vooraf eerst goed reinigen en ontvetten.

### Beton/steenachtig

Steenachtige onbehandelde ondergrond reinigen en mechanisch opruwen om loszittende delen en eventuele slikschil te verwijderen.

Prefab beton intensief reinigen en ontvetten met P.K. Cleaner.

De ondergrond dient vooraf aan de verwerking "winddroog" te zijn.

### SYSTEMEN

#### Epoxy systeem

Nylo EP Primer WV - 40 µm  
Nylo EP Coat WV / Nylo EP Protect / Nylo Coating Thix

#### Polyurethaan systeem

Nylo EP Primer WV - 40 µm  
Nylo TopCoat PU/WV

**NB;** Nylo EP Primer WV is daarnaast universeel af te werken met oplosmiddelhoudende epoxy-, polyurethaan-, chloorrubber-, vinyl- en alkydverven.

### VOORZORGSMAATREGELEN

Huidbescherming;  
Draag geschikte handschoenen.  
Gelaatsbescherming;  
Draag indien nodig een bril.

### ALGEMENE INFORMATIE

Het veiligheidsinformatieblad is op aanvraag beschikbaar of te downloaden van [www.nelf.nl](http://www.nelf.nl)

De hierbij verstrekte technische gegevens zijn opgesteld op basis van actuele kennis. Nylo Food & Protective Coatings B.V. behoudt zich het recht zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen. Iedere aansprakelijkheid op grond van deze gegevens wordt uitgesloten. Bij het verschijnen van een nieuwe uitgave van het productinformatieblad komt de geldigheid van alle voorgaande versies te vervallen. Verbruiken hangen samen met de mate van openheid en zuiging van de ondergrond en kunnen derhalve afwijken. De (buiten)duurzaamheid en kleurbehoud zijn afhankelijk van verschillende factoren waaronder ondergrond conditie, (klimatologische) omstandigheden tijdens applicatie, specifieke situering en de specifieke belasting die het systeem ondergaat. De (voor)behandeling en afwerking dienen volgens voorschrift te zijn uitgevoerd waarbij de draagkracht van de ondergrond, hechting en voorgeschreven laagdiktes dienen te zijn gewaarborgd. Buitenproportionele belasting en/of molest en schade door bouwkundige- en constructie gebreken (waaronder bijv. een onvoldoende draagkrachtige ondergrond, inwatering (door grondwater etc.), schade door overmatige dampdruk, osmose e.d.) zijn uitgesloten van iedere vorm van garantie. Er geldt geen enkele aansprakelijkheid t.a.v. afwijkende ondergronden, toepassingen, situaties en/of (klimatologische) omstandigheden. Het onder ongunstige omstandigheden opslaan en/of een verkeerde manier van verwerken van het product kunnen de kwaliteit, duurzaamheid en esthetica nadelig beïnvloeden. De fabrikant kan op geen enkele wijze aansprakelijk worden gesteld voor hierdoor geleden (vervolg)schade. Bij twijfel (m.b.t. verbruik, esthetica en hechting etc.) dienen er te allen tijde ter goedkeuring voorafgaand proeven te worden uitgevoerd.

Nylo Food & Protective Coatings B.V., Postbus 26, 9172 ZS Ferwert, Tel: +31(0)518-418000